कार्यालय प्रधान जिला एवं सत्र न्यायाधीश दमोह (म.प्र.)

–:: निविदा आमंत्रण सूचना ::–

कमांक–4703 /तीन–02–1/2016 दमोह, दिनांक 31... अक्टूबर 2026

सर्वसाधारण को सूचित किया जाता है कि नवीन न्यायालय भवन के अभिलेखागार अनुभाग हेतु काम्पेक्टर स्थापित किये जाने हेतु अनुभवी एवं प्रतिष्ठि फर्म (Reputated Brand)/ आपूर्तिकर्ताओं से ई–निविदाए आमंत्रित की जाती है।

उक्त निविदा संबंधी विस्तृत दस्तावेज एवं निविदा के नियम एवं शर्ते माननीय उच्च न्यायालय मध्प्रदेश जबलपुर की बेवसाईट https://mphc.gov.in एवं जिला न्यायाधीश दमोह की वेबसाईट https:// damoh.dcourts.gov.in तथा एमपी टेंडर पोर्टल https:// mptenders.gov.in पर उपलब्ध है, जहां से ई–निविदा प्रारूप एवं शर्ते डाउनलोड की जा सकती है।

क.	विवरण	दिनांक एवं समय
1	निविदा प्रकाशन की तिथि एवं समय	04.11.2026 सुबह 11:00 बजे
2	निविदा की अंतिम तिथि एवं समय	26.11.2026 दोपहर 2:00 बजे
3	निविदा खोले जाने की तिथि एवं समय	28.11.2026 दोपहर 2:00 बजे

31/10/26

कृते–प्रधान जिला एवं सत्र न्यायाधीश
दमोह(म.प्र.)

कार्यालय प्रधान जिला एवं सत्र न्यायाधीश दमोह (म.प्र.)

–:: ई–निविदा शर्तें::–

1– निविदा https://mptenders.gov.in के माध्यम से प्रधान जिला एवं सत्र न्यायाधीश दमोह के नाम से दिनांक 26.11.2026 को दोपहर 2:00 बजे तक सिर्फ ऑनलाईन मोड में ही प्राप्त की जावेगी। उक्त निविदा दिनांक 28.11.2026 को दोपहर 02:00 बजे जिला न्यायालय में गठित विभागीय क्रय समिति द्वारा खोली जावेगी।

2– ई–निविदा मध्यप्रदेश ई–टेण्डर पोर्टल पर निर्धारित प्रकिया के अनुसार ऑनलाईन टू–बिड प्रणाली से प्रस्तुत की जावेगी।

3– ई–निविदा में सर्वप्रथम तकनीकी बिड खोली जाएगी तथा तकनीकी बिड में सफल निविदा कर्ताओ की ही वित्तीय विड खोली जाएगी।

4– निविदाकार द्वारा सभी आवश्यक दस्तोवजों पर विधिवत हस्ताक्षर कर उन्हें निर्धारित प्रारूप में अपलोड करना अनिवार्य होगा।

5– निविदकार विधिवत पंजीकृत प्रतिष्ठित निर्माता, फर्म, कंपनी अथवा अधिकृत आपूर्तिकर्ता होना चाहिए तथा प्रतिष्ठित ब्राण्ड के ओईएम वेण्डर का सार्टिफिकेट प्राप्त होना चाहिए। फर्म वाणिज्यिक कर विभाग में पंजीयन होने का जीवित प्रमाण पत्र की प्रमाणित छायाप्रति तथा आयकर रिटर्न की प्रमाणित छायाप्रति निविदा के साथ प्रस्तुत की जावेगी।

6– प्रत्येक कॉम्पेक्टर पर अंतिम स्वीकृति की तिथि से न्यूनतम 5 वर्ष की व्यापक वारंटी देय होगी।

7– नवीन न्यायालय भवन में निर्मित अभिलेखागार कक्ष का माप लंबाई/ऊंचाई/चौड़ाई ली जाने के लिए निविदा प्रस्तुतकर्ता भौतिक रूप से न्यायालयीन समय में उपस्थित होकर जिला नाजिर, नजारत अनुभाग दमोह की उपस्थिति में मेजरमेंट लेने के पश्चात ही निविदा प्रस्तुत की जावेगी। इसके लिए विभाग से अतिरिक्त भुगतान देय नही होगा।

8– नवीन कॉम्पेक्टर क्रय करने के संबंध में न्यूनतम राशि स्वीकार करने का अधिकार माननीय क्रय समिति, जिला न्यायालय दमोह को होगा। जिनका निर्णय अंतिम व सर्वमान्य होगा।

9– नवीन कॉम्पेक्टर सप्लाई एवं इंस्टालेशन का कार्य करते हुये देयक (बैंक विवरण एवं जीएसटी नंबर सहित) इस कार्यालय में प्रस्तुत करे। साथ ही सर्विस एवं इंस्टालेशन या अन्य चार्ज पृथक से देय नही होगा।

10– नवीन कॉम्पेक्टर की सप्लाई एवं इंस्टालेशन पूर्ण होने के पश्चात सफल संचालन उपरांत प्रस्तुत देयक राशि का भुगतान प्रभारी अधिकारी अभिलेखागार अनुभाग,दमोह के द्वारा कार्य पूर्णता का प्रमाण पत्र एवं उपयोगिता प्रमाण पत्र प्रस्तुत करने के पश्चात नियमानुसार किया जाएगा। यदि अभिलेखागार अनुभाग दमोह में नवीन कॉम्पेक्टर की सप्लाई एवं इस्टालेशन के पश्चात कॉम्पेक्टर सुचारू रूप से कार्य नही करते है तो उक्त संबंध में पुनः कार्य संबंधित द्वारा करवाना होगा। जिस हेतु इन्हे किसी भी प्रकार का भुगतान पृथक से नही किया जावेगा।

11– किसी प्रकार का विवाद होने की स्थिति में न्यायालयीन क्षेत्राधिकार दमोह होगा।

12– नवीन न्यायालय भवन में निर्मित अभिलेखागार अनुभाग में कॉम्पेटर की सप्लाई एवं इंस्टालेशन का कार्य कराए जाने हेतु निविदाकर्ता को किसी प्रकार का अग्रिम भुगतान नही किया जावेगा।

13– उक्त कॉम्पेक्टर की सप्लाई एवं इंस्टालेशन का कार्य गुणवत्तापूर्ण न हाने की स्थिति में माननीय प्रधान जिला एवं सत्र न्यायाधीश दमोह के आदेशानुसार तत्काल प्रभाव से निविदाकर्ता की निविदा स्वतः समाप्त मानी जावेगी।

14– ई–निविदा में निविदाकर्ता द्वारा किसी भी प्रकार की शर्त हो तो निविदाकर्ता उक्त शर्त को स्पष्ट उल्लेख अपनी निविदा में करे।

15– उक्त निविदा का अवलोकन माननीय उच्च न्यायालय मध्यप्रदेश जबलपुर की वेबसाईट https://mphc.gov.in एवं जिला न्यायाधीश दमोह की वेबसाईटhttps://damoh.dcourts. gov.in तथा एमपी टेंडर पोर्टल https:// mptenders.gov.in पर भी किया जा सकेगा।

16– नियत दिनांक एवं समय के पश्चात ई–निविदा प्रस्तुत नही की जा सकेगी।

17– टेण्डर शुल्क राशि रूपये 5000/– जी.एस.टी. सहित एवं ई–टेण्डर में दर्शाये अनुसार सुरक्षा निधि की राशि रूपये 25000/– (ईएमडी) के रूप में वेबसाईट https://mptenders.gov.in पर ऑनलाईन निविदा में जमा करनी होगी।

संलग्न–निविदा फार्म

31/10/24

कृते–प्रधान जिला एवं सत्र न्यायाधीश
दमोह(म.प्र.)

परिशिष्ट–ए
सामग्री का विवरण

E- tender in invited for the current Financial year 2026-27 for supply and instattation Modular Storage Optimizer (Compactor) mentioned in the below table

स.क्र.	विवरण
1	Compactor Storage System (Reputated Brand) Rate Quotation of the Tenderer (INCLUSIVE OF ALL TAXES)

Below are the details of the optimizer Required

Providing and fixing of Modular Storage Optimizer with Power Drive which consist of each of above configurations can have following type of blocks – 1. Static Drive (SD) 2. Last Drive (LD) 3. Twin Drive (TD) – 2 body back-to-back.

MAIN BODY: Construction is with Rigid Knock Down construction made of 0.8 thick CRCA Steel conforming to IS: 513 Grade. Each body block consists of 1 Main unit & then Add-on units of 1 Bay, 2 Bay, 3 Bay and 4 Bay with Static Drive, Last Drive and Twin Drive. Each unit has 6 loading compartment with 5 nos. adjustable shelves for 2361 Height body.

Body units are mounted on an understructure which is fixed or moving.

The body comprises the following components: 1. Front Cover: It is the foremost panel of the body on which POWERDRIVE cover with front electronics panels are fixed. It is made of 0.8 thick. CRCA Steel conforming to IS: 513 Grade.

Back Cover: It is the backmost panel of the body and is the mirror image of the front cover. It is made of 0.8 thick. CRCA Steel conforming to IS: 513 Grade. The back cover has a rubber extrusion to avoid bump into two bodies.

Back Panel: The back panels are made of 0.6 thick. CRCA Steel conforming to IS: 513 Grade. There are two back panels – Top back panel and Bottom back panel for 2361H unit. The two back panels are fixed together using machine screws. The purpose of the back panel is to act as a divider between 2 opposite shelves in twin body (TM/TD). When the entire optimizer layout is locked it also prevents access to inside files from the outside in case of single body (SS/SD/SL/LD).

Shared Panel: The shared panel acts as a partition between two adjacent bodies. It is made of 0.8 thick. CRCA Steel conforming to IS: 513 Grade.

Optimizer Height for ground for 2361H body is 2501mm (2361 body + 80 under structure + 60 channel system).

Finish: The bodies including shelves are given antirust surface treatment & are coated with epoxy polyester powder. It involves an 8-step treatment consisting of Hot water rinse, knock of degreasing, degreasing, cold water rinse, phosphating, cold water rinse, and passivation & dry off oven treatment. Final finish consists of epoxy polyester powder coating of approved color & shade with a Dry Film Thickness of minimum 40 microns. The testing of paint is done for various physical & chemical properties as per IS: 101. The material is then oven baked with a controlled temperature of 180 deg. C to 200 deg. C.

Construction: It is a 12-bend panel made of 0.7 thick CRCA steel conforming to IS: 513 Grade. Its max load bearing capacity is 100 Kg uniformly distributed per shelf. Shelf can be placed at clear height of 351mm from bottom in everybody. The last loading level for shelf is 2107mm from ground for 2361H body. Shelves are mounted on support brackets & shelf level can be adjusted at approx. 25.4 pitches. There are 5 adjustable shelves per body for 2361H, giving 6 loading levels for and 2361H body respectively.

Storage capacity per shelf: As per the requirement The shelf is 1180mm in length and can hold up to 13 nos. of box files of size 85mm x 345mm x 285mm.

POWERDRIVE Type Understructure : The Understructure is a welded frame suitably fabricated to bear the loads based on configuration. The frame consists of the following parts: Main channel, body-fixing channel, U-channel, and Z-channel, u/s support plate. All the components are made of HR sheet 3 mm thick. conforming to IS:2062.

Below are the details of the Optimizer Required: -

1. Modular Power Drive Optimizer 3 Bay Power Drive with Dimension 2440mm Height x 3600 mm Width x 400mm / 800mm Depth _ one Single Static Unit, One Single Last Unit and Six Number of Twin Unit required with overall dimension of 4800mm (22Feetx16Feet) Room along with the Rail Pair as per the dimension shared above. Total Number of Optimizer Almirah 42 Unit Qty - 01
2. Modular Power Drive Optimizer 2 Bay Power Drive with Dimension 2440mm Height x 3600 mm Width x 400mm / 800mm Depth _ one Single Static Unit, One Single Last Unit and One Number of Twin Unit required with overall dimension of 2400mm (8Feetx16Feet) Room along with the Rail Pair as per the dimension shared above. Total Number of Optimizer Almirah 08 Unit Only Qty - 01

परिशिष्ट बी

तकनीकी बीड में प्रस्तुत किए जाने वाले दस्तावेज

स.क्र.	दस्तावेजो का विवरण	रिमार्क
1	ईएमडी राशि रूपये 25000/– ऑनलाईन	
2	पेन नम्बर	
3	आयकर विवरणी विगत तीन वर्ष	
4	जीएसटी रजिस्ट्रेशन	
5	ऑनलाईन निविदा फीस 5000/– रूपये जमा की रसीद	

31/10/26

कृते–प्रधान जिला एवं सत्र न्यायाधीश
दमोह(म.प्र.)

//निविदा आवेदन पत्र //

1	विक्रेता/व्यापारी/निर्माता संस्था का नाम एवं पता
2	दूरभाष नंबर/मोबाईल नम्बर
3	विक्रेता/व्यापारी/निर्माता संस्था के मालिक का नाम
4	विक्रेता/व्यापारी/निर्माता संस्था का पंजीयन/जीएसटी क्रमांक
5	क्या विक्रेता/व्यापारी/निर्माता संस्था दमोह की अधिकृत संस्था है? यदि हॉ तो विवरण दे।
6	यदि अधिकृत विक्रेता/व्यापारी/निर्माता संस्था हो तो प्रमाण पत्र की छायाप्रति संलग्न करें
7	यदि अधिकृत विक्रेता/व्यापारी/निर्माता संस्था को सामग्री प्रदान किए जाने हेतु अयोग्य घोषित किया गया है? यदि हॉ तो विवरण दे
8	विक्रेता/व्यापारी/निर्माता संस्था का बैंक का नाम एवं खाता क्रमांक आईएफएससी कोड सहित
9	वित्तीय प्रस्ताव (प्रारूप–ए सूची अनुसार भरकर संलग्न करे)

आवेदक का नाम एवं हस्ताक्षर