

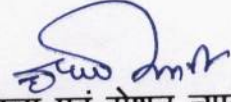
कार्यालय-प्रधान जिला एवं सेशन न्यायाधीश, जबलपुर (म.प्र.)

-::ई-निविदा आमंत्रण सूचना::-

क्रमांक **4125**/चार-3-1/1992

जबलपुर, दिनांक **12**/अक्टूबर/2026

जिला न्यायालय भवन जबलपुर स्थित अभिलेखागार अनुभाग, जबलपुर में रखे प्रकरणों/दस्तावेजों को सुरक्षित रखने हेतु 04 नग गोदरेज कंपनी के नवीन कॉम्पेक्टर कय करने हेतु ऑनलाईन निविदा आमंत्रित की जा रही है। इच्छुक गोदरेज कंपनी के अधिकृत विक्रेता अपनी निविदायें <https://mptenders.gov.in> के माध्यम से 5000/-रु की फीस ऑनलाईन पेमेंट कर दिनांक **16.11.2026** को शाम **05:00 बजे तक** ऑनलाईन आवेदन कर सकते हैं। पोर्टल पर प्राप्त ई-निविदाओं की **टेक्निकल बिड दिनांक 18.11.2026 को दोपहर 2:00 बजे** विभागीय कय समिति के समक्ष खोली जावेगी एवं निविदा के संबंध में **प्री-बिड मीटिंग दिनांक 04.11.2026 को दोपहर 02:00 बजे** आयोजित की जावेगी। ई-निविदा की शर्तें एवं सामग्री की संपूर्ण जानकारी म.प्र. उच्च न्यायालय की वेबसाईड www.mphc.gov.in, जिला न्यायालय जबलपुर की वेबसाईड <https://jabalpur.dcourts.gov.in> एवं <https://mptenders.gov.in> पर उपलब्ध है, जहां से ई-निविदा प्रारूप एवं शर्तें डाउनलोड की जा सकती हैं।

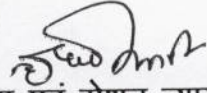

प्रधान जिला एवं सेशन न्यायाधीश
जबलपुर (म.प्र.)

कार्यालय —प्रधान जिला एवं सेशन न्यायाधीश, जबलपुर (म.प्र.)

—ई—निविदा शर्तः—

1. जिला न्यायालय भवन जबलपुर स्थित अभिलेखागार अनुभाग, जबलपुर में रखे प्रकरण/दस्तावेजों को सुरक्षित रखने हेतु 04 नग गोदरेज कंपनी के नवीन कॉम्पेक्टर क्रय के संबंध में ई—निविदा में शामिल होने वाली गोदरेज कंपनी के अधिकृत विक्रेता न्यायालय परिसर जबलपुर में कार्यालय समय 10:30 ए.एम. से 05:30 पी.एम. तक जिला नाजिर, नाजरात अनुभाग, जबलपुर की उपस्थिति में प्रस्तावित स्थल का निरीक्षण कर सकते हैं।
2. जिला न्यायालय भवन जबलपुर स्थित अभिलेखागार अनुभाग, जबलपुर में रखे प्रकरण/दस्तावेजों को सुरक्षित रखने हेतु 04 नग नवीन कॉम्पेक्टर क्रय करने के संबंध में न्यूनतम राशि स्वीकार करने का अधिकार माननीय क्रय समिति, जिला न्यायालय जबलपुर का होगा। जिनका निर्णय अंतिम व सर्वमान्य होगा।
3. जिला न्यायालय भवन जबलपुर स्थित अभिलेखागार अनुभाग, जबलपुर में रखे प्रकरण/दस्तावेजों को सुरक्षित रखने हेतु 04 नग नवीन कॉम्पेक्टर सप्लाई एवं इंस्टालेशन का कार्य करते हुए देयक (बैंक विवरण एवं जी.एस.टी. नंबर सहित) इस कार्यालय में प्रस्तुत करेंगे। साथ ही सर्विस एवं इंस्टालेशन या अन्य चार्ज पृथक् से देय नहीं होगा।
4. ई—निविदा के उपरान्त प्रस्तुत देयक राशि का भुगतान प्रभारी अधिकारी, अभिलेखागार अनुभाग, जबलपुर के द्वारा कार्यपूर्णता का प्रमाण पत्र एवं उपयोगिता प्रमाण पत्र प्रस्तुत करने के पश्चात् किया जाएगा। यदि अभिलेखागार अनुभाग, जबलपुर में 04 नग नवीन कॉम्पेक्टर की सप्लाई एवं इंस्टालेशन के पश्चात् कॉम्पेक्टर सुचारु रूप से कार्य नहीं करते हैं तो उक्त संबंध में पुनः कार्य संबंधित द्वारा करवाना होगा। जिसे हेतु उन्हें किसी भी प्रकार का भुगतान पृथक् से नहीं किया जावेगा।
5. किसी प्रकार के विवाद होने की स्थिति में न्यायालयीन क्षेत्राधिकार जबलपुर होगा।
6. निविदाकर्ता को ओईएम (OEM) वेण्डर का सर्टिफिकेट प्राप्त होना चाहिए।
7. जिला न्यायालय भवन जबलपुर के अभिलेखागार अनुभाग में 04 नग कॉम्पेक्टर की सप्लाई एवं इंस्टालेशन का कार्य कराए जाने हेतु निविदाकर्ता को किसी भी प्रकार का अग्रिम भुगतान नहीं किया जावेगा।
8. उक्त कॉम्पेक्टर की सप्लाई एवं इंस्टालेशन का कार्य गुणवत्तापूर्ण न होने की स्थिति में माननीय प्रधान जिला एवं सेशन न्यायाधीश महोदय, जबलपुर के आदेशानुसार तत्काल प्रभाव से निविदाकर्ता की निविदा स्वतः समाप्त मानी जावेगी।
9. ई—निविदा में निविदाकर्ता द्वारा किसी भी प्रकार की शर्त हो तो निविदाकर्ता उक्त शर्त का स्पष्ट उल्लेख अपनी निविदा में करें।
10. ई—निविदा में सर्वप्रथम तकनीकी बिड खोली जाएगी तथा तकनीकी बिड में सफल निविदाकर्ताओं की ही वित्तीय बिड खोली जाएगी।

11. उक्त विज्ञप्ति का अवलोकन माननीय उच्च न्यायालय मध्यप्रदेश, जबलपुर की अधिकृत वेबसाईट www.mphc.gov.in एवं म.प्र. के ई-टेण्डर पोर्टल <https://mptenders.gov.in> पर उपलब्ध है।
12. उक्त विज्ञप्ति का अवलोकन प्रधान जिला एवं सेशन न्यायालय, जबलपुर की वेबसाईट <https://jabalpur.dcourt.gov.in> पर भी किया जा सकेगा।
13. नियत दिनांक एवं समय के पश्चात् ई-निविदा प्रस्तुत नहीं की जा सकेगी।
14. निविदाकर्ता को जी.एस.टी. पंजीयन होने का प्रमाण पत्र की छायाप्रति संलग्न करना अनिवार्य है।
15. ई-निविदा प्रस्तुत करते समय निविदा से संबंधित आवश्यक तकनीकी जानकारी हेतु जूनियर सिस्टम एनालिस्ट, जिला न्यायालय, जबलपुर के मो.नं.- 9721280870 पर संपर्क किया जा सकता है।


प्रधान जिला एवं सेशन न्यायाधीश
जबलपुर (म.प्र.)

निविदाकर्ता के हस्ताक्षर

नाम एवं पता:-

परिशिष्ट –ए
सामग्री

E-tender is invited for the Current Financial Year 2026-27, for supply and installation of 4 Nos Modular Optimizer (Compactor) mentioned in the below table.

S./No.	Make & Model	Quantity
1	Godrej Modular Optimizer	04

Below are the details of the Optimizer Required

1. Power Drive Optimizer 3 Bay Power Drive with Dimension 2440mm Height × 3600 mm Width × 400mm / 800mm Depth _ one Single Static Unit, One Single Last Unit and Three Number of Twin Unit required with overall dimension of 6000mm (11Feet×13Feet) Room along with the Rail Pair as per the dimension shared above.

Total Number of Optimizer Almirah 24 Make – Godrej Only Qty - 01

2. Power Drive Optimizer 3 Bay Power Drive with Dimension 2440mm Height × 3600 mm Width × 400mm / 800mm Depth _ one Single Static Unit, One Single Last Unit and Three Number of Twin Unit required with overall dimension of 6000mm (11Feet×13Feet) Room along with the Rail Pair as per the dimension shared above.

Total Number of Optimizer Almirah 24 Make – Godrej Only Qty - 01

3. Power Drive Optimizer 4 Bay Power Drive with Dimension 2440mm Height × 3600 mm Width × 400mm / 800mm Depth _ one Single Static Unit, One Single Last Unit and Three Number of Twin Unit required with overall dimension of 4200mm (14Feet×16Feet) Room along with the Rail Pair as per the dimension shared above.

Total Number of Optimizer Almirah 32 Make – Godrej Only Qty - 01

4. Power Drive Optimizer 4 Bay Power Drive with Dimension 2440mm Height × 3600 mm Width × 400mm / 800mm Depth _ one Single Static Unit, One Single Last Unit and Four Number of Twin Unit required with overall dimension of 4900 mm (16Feet×16Feet) Room along with the Rail Pair as per the dimension shared above.

Total Number of Optimizer Almirah 40 Make – Godrej Only Qty - 01

Required Quality & Specification

Providing and fixing of Modular Storage Optimizer with Power Drive which consist of each of above configurations can have following type of blocks – 1. Static Drive (SD) 2.Last Drive (LD) 3. Twin Drive (TD) – 2 body back-to-back.

MAIN BODY: Construction is with Rigid Knock Down construction made of 0.8 thick CRCA Steel conforming to IS: 513 Grade. Each body block consists of 1 Main

unit & then Add-on units of 1 Bay, 2 Bay, 3 Bay and 4 Bay with Static Drive, Laser Drive and Twin Drive. Each unit has 6 loading compartment with 5 nos. adjustable shelves for 2361 Height body.

Body units are mounted on an understructure which is fixed or moving.

The body comprises the following components: 1. Front Cover: It is the foremost panel of the body on which POWERDRIVE cover with front electronics panels are fixed. It is made of 0.8 thick. CRCA Steel conforming to IS: 513 Grade.

Back Cover: It is the backmost panel of the body and is the mirror image of the front cover. It is made of 0.8 thick. CRCA Steel conforming to IS: 513 Grade. The back cover has a rubber extrusion to avoid bump into two bodies.

Back Panel: The back panels are made of 0.6 thick. CRCA Steel conforming to IS: 513 Grade. There are two back panels – Top back panel and Bottom back panel for 2361H unit. The two back panels are fixed together using machine screws. The purpose of the back panel is to act as a divider between 2 opposite shelves in twin body (TM/TD). When the entire optimizer layout is locked it also prevents access to inside files from the outside in case of single body (SS/SD/SL/LD).

Shared Panel: The shared panel acts as a partition between two adjacent bodies. It is made of 0.8 thick. CRCA Steel conforming to IS: 513 Grade.

Optimizer Height for ground for 2361H body is 250 Godrej Modular Optimizer 1mm (2361 body + 80 under structure + 60 channel system).

Finish: The bodies including shelves are given antirust surface treatment & are coated with epoxy polyester powder. It involves an 8-step treatment consisting of Hot water rinse, knock of degreasing, degreasing, cold water rinse, phosphating, cold water rinse, and passivation & dry off oven treatment. Final finish consists of epoxy polyester powder coating of approved color & shade with a Dry Film Thickness of minimum 40 microns. The testing of paint is done for various physical & chemical properties as per IS: 101. The material is then oven baked with a controlled temperature of 180 deg. C to 200 deg. C.

Construction: It is a 12-bend panel made of 0.7 thick CRCA steel conforming to IS: 513 Grade. Its max load bearing capacity is 100 Kg uniformly distributed per shelf. Shelf can be placed at clear height of 351mm from bottom in every body. The last shelf loading level for shelf is 2107mm from ground for 2361H body. Shelves are mounted on support brackets & shelf level can be adjusted at approx. 25.4 pitches. There are 5 adjustable shelves per body for 2361H, giving 6 loading levels for and 2361H body respectively.

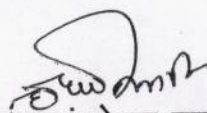
Storage capacity per shelf: As per the requirement The shelf is 1180 mm in length and can hold up to 13 nos. of box files of size 85mm x 345mm x 285mm.

Powerdrive Type Understructure: The Understructure is a welded frame suitably fabricated to bear the loads based on configuration. The frame consists of the

following parts. Main channel, body-fixing channel, U-channel, and Z-channel, u/s support plate. All the components are made of HR sheet 3 mm thick. conforming to IS:2062.

परिशिष्ट-बी
तकनीकी बिड में प्रस्तुत किये जाने वाले दस्तावेज

क्रमांक	दस्तावेजों का विवरण	रिमार्क
1	ई.एम.डी. राशि 2,00,000 /- रुपये ऑनलाईन माध्यम से	
2	पेन नंबर	
3	आयकर विवरणी (पिछले तीन वित्तीय वर्षों का)	
4	जीएसटी रजिस्ट्रेशन सर्टिफिकेट	
5	(OEM) वेण्डर का सर्टिफिकेट	
6	ऑनलाईन ई-निविदा फीस 5000 /- रुपये जमा करने की रसीद	


प्रधान जिला एवं सेशन न्यायाधीश
जबलपुर (म.प्र.)

निविदाकर्ता के हस्ताक्षर

नाम एवं पता:-

olc