

**U.T. ADMINISTRATION OF DADRA AND NAGAR HAVELI & DAMAN & DIU,
REVENUE DEPARTMENT,
COLLECTORATE, DAMAN.**

No. 3/122/LND-ACQ/2023-24/ 4295

Dated: 27/11/2023.

**Notification of the Social Impact Assessment
(Section 4 & Rule 3)**

In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of Section 4 of the Right to Fair Compensation and Transparency in Land Acquisition, Rehabilitation and Resettlement Act, 2013 (Central Act 30 of 2013) read with sub-rule (1) of Rule 3 of Right to Fair Compensation and Transparency in Land Acquisition, Rehabilitation and Resettlement (Social Impact Assessment and Consent) Rules, 2014 (hereinafter referred to the "said Rules") the Government, hereby issues this Notification in accordance with Part-B of Form I appended to the said Rules, for carrying out Social Impact Assessment in the manner and from the date specified herein below:-

- (1) **Name of project developer:** The Chief Officer, Daman Municipal Council, Daman.
- (2) **Purpose of proposed project:** Acquisition of land for Sewerage Treatment Plant.
- (3) **Land Details:** as mentioned in Annexure- I.
- (4) **Objectives of Social Impact Assessment:**
 - (i) To identify the process of acquiring land as per the Act and decide the fair compensation for the concerned party.
 - (ii) Identify the potential Social and Economic changes and conduct the Impact assessment through on-site field investigations, public hearings, and consultations.
 - (iii) Outline steps to mitigate or enhance negative or positive aspects of changes if at all exists.
- (5) **Organization to undertake the study:** Gujarat Environment Management Institute.
- (6) **Whether consent of Gram Sabha and/or land owners required?:** No.
- (7) **The date of commencement of Social Impact Assessment:** From the date of publication of this Notification.

(8) The timeline for the Social Impact Assessment: 60 days from the date of publication of notification.

(9) Deliverables: Will be made available in the Offices of the Collectorate, Daman, Deputy Collector/ SDM, Daman, Mamlatdar, Daman and Chief Officer, DMC, Daman and will also be uploaded on the official website.

(10) Any attempt at coercion or threat during this period will render the exercise null and void.

(11) Contact Details of the Social Impact Assessment team:

M/s. Gujarat Environment Management Institute (GEMI),

Situated at GEMI Bhavan, Plot No.B 246 & 247,

Electronic Estate, GIDC Sector-25,

Gandhinagar – 382024.

e-Mail: - info-gemi@gujarat.gov.in

Web site: -https://www.gemi.gujarat.gov.in

Mobile No. +91 79-23240964, 23240220, 23240965 (Fax).


(Saurabh Mishra)
Land Acquisition Collector,
Daman.

To,

1. The Dy. Collector (HQ), Daman.
2. The Chief Officer, Daman Municipal Council, Daman.
3. The Chief Executive Officer, District Panchayat, Daman.
4. The Executive Engineer, PWD WD-I, Moti Daman.
5. The Field Publicity Officer, Daman for wide Publicity in the two Daily Newspapers (One Hindi and One Gujarati language).
6. The Joint Director, Govt. Printing Press, Daman with a request to publish the above notification in the Official Gazette of Dadra & Nagar Haveli and Daman & Diu.
7. The Assistant Engineer, Sub Division-II, PWD, Nani Daman.
8. The Mamlatdar, Daman.
9. The Enquiry Officer, City Survey, Daman.
10. The State Information Officer, NIC, Daman with a request to upload on the official website.
11. The Assistant Director (OL) Secretariat, Daman for Hindi translation.
12. The Sarpanch, Dunetha Group Gram Panchayat, Daman.


Name of Project: Acquisition of land for Sewerage Treatment Plant.

ANNEXURE - I

Sr. No.	Village/ Taluka	Survey No./ P.T.S/ Chalta No.	Class of Land	Name of the person believed to be interested in land ownership.	Area to be acquired in Sq. Mtrs.
1.	Dunetha	557/1	Agri.	Shri Jogibhai Mangal Tandel, Narmada Soma, Mrudul Devchand	7700.00
Total:					7700.00

Date: 27 / 11 / 2023

Place: Daman


(Saurabh Mishra)
Land Acquisition Collector,
Daman.

संघ प्रदेश दादरा एवं नगर हवेली तथा दमण एवं दीव प्रशासन,
राजस्व विभाग,
समाहर्तालय, दमण.

सं. 3/122/भूमि अधि./2023-24/4295.

दिनांक :- 27/11/2023.

सामाजिक प्रभाव आकलन की अधिसूचना
(धारा 4 एवं नियम 3)

भूमि अर्जन, पुनर्वासन और पुनर्व्यवस्थापन में उचित प्रतिकर और पारदर्शिता अधिकार (सामाजिक प्रभाव आकलन एवं सहमति) नियम, 2014 (इसके बाद 'उक्त नियम' के रूप में संदर्भित) के साथ पठित भूमि अर्जन, पुनर्वासन और पुनर्व्यवस्थापन में उचित प्रतिकर और पारदर्शिता अधिकार अधिनियम, 2013 (2013 का केन्द्रीय अधिनियम 30) की धारा 4 की उप-धारा (1) के तहत प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए सरकार, एतद्वारा उक्त नियमों से जुड़े फॉर्म-1 के भाग-बी के अनुसार सामाजिक प्रभाव आकलन करने के लिए नीचे निर्दिष्ट तरीके और तारीख से इस अधिसूचना को जारी करती है :-

- (1) **परियोजना डेवलपर का नाम :-** मुख्य अधिकारी, दमण नगरपालिका परिषद, दमण.
- (2) **प्रस्तावित परियोजना का उद्देश्य :-** सीवरेज ट्रीटमेंट प्लांट के लिए भूमि का अर्जन.
- (3) **भूमि का विवरण :-** अनुलग्नक-1 में उल्लिखित.
- (4) **सामाजिक प्रभाव आकलन का उद्देश्य :-**
 - I. अधिनियम के अनुसार भूमि अर्जन की प्रक्रिया की पहचान करना तथा संबंधित पक्ष के लिए उचित मुआवजा तय करना ।
 - II. संभावित सामाजिक और आर्थिक परिवर्तनों की पहचान करना तथा स्थल की जांच, जन-सुनवाई और परामर्श के माध्यम से प्रभाव का आकलन करना ।
 - III. बदलाव के नकारात्मक या सकारात्मक या पहलुओं, यदि वे पहले से मौजूद हैं, को कम करने या बढ़ाने की रूपरेखा तैयार करना ।
- (5) **अध्ययन करने वाली संस्था :-** गुजरात पर्यावरण प्रबंधन संस्थान.
- (6) **क्या ग्राम सभा और/या भू-स्वामियों की सहमति आवश्यक है? :-** नहीं.
- (7) **सामाजिक प्रभाव आकलन आरंभ की तारीख :-** इस अधिसूचना के प्रकाशन की तारीख से.
- (8) **सामाजिक प्रभाव आकलन की समय-सीमा :-** अधिसूचना के प्रकाशन की तारीख से 60 दिन.
- (9) **उपलब्धता :-** समाहर्ता कार्यालय, दमण; उप समाहर्ता/एसडीएम, दमण; मामलतदार, दमण एवं डीएमसी, दमण में उपलब्ध कराया जाएगा तथा आधिकारिक वेबसाइट पर भी अपलोड किया जाएगा ।
- (10) इस अवधि के दौरान जबरदस्ती या धमकी का कोई भी प्रयास इस प्रक्रिया को अमान्य कर देगा।

(11) सामाजिक प्रभाव आकलन टीम का संपर्क विवरण :-

मेसर्स गुजरात पर्यावरण प्रबंधन संस्थान (GEMI),
GEMI भवन में स्थित, प्लॉट नं. बी-246 एवं 247,
इलेक्ट्रॉनिक एस्टेट, जीआईडीसी सेक्टर-25,
गांधीनगर - 382024.

ई-मेल : info-gemi@gujarat.gov.in

वेबसाइट : <https://gemi.gujarat.gov.in>

मोबाइल नं. +91 79-23240964, 23240220, 23240965 (फैक्स)

(सौरभ मिश्रा)
भूमि अर्जन समाहर्ता,
दमण.

सेवा में,

1. उप समाहर्ता (मुख्या.), दमण.
2. मुख्य अधिकारी, दमण नगरपालिका परिषद, दमण.
3. मुख्य कार्यकारी अधिकारी, जिला पंचायत, दमण.
4. कार्यपालक अभियंता, लोनिवि, निर्माण प्रभाग-1, मोटी दमण.
5. क्षेत्र प्रचार अधिकारी, दमण को 02 दैनिक समाचार पत्रों (01 हिन्दी और 01 गुजराती) में व्यापक प्रचार हेतु प्रकाशित कराने के लिए.
6. संयुक्त निदेशक, सरकारी मुद्रणालय, दमण को इस अनुरोध के साथ कि इस अधिसूचना को दादरा एवं नगर हवेली तथा दमण एवं दीव के सरकारी राजपत्र में प्रकाशित करें ।
7. सहायक अभियंता, उप प्रभाग-II, लोनिवि, नानी दमण.
8. मामलतदार, दमण.
9. जांच अधिकारी, शहरी सर्वेक्षण, दमण.
10. राज्य सूचना विज्ञान अधिकारी, एनआईसी, दमण को इस अनुरोध के साथ कि इसे आधिकारिक वेबसाइट पर अपलोड करें ।
11. सहायक निदेशक (राजभाषा), दमण.
12. सरपंच, दुनेठा ग्रुप ग्राम पंचायत, दमण.

परियोजना का नाम : सीवरेज ट्रीटमेंट प्लांट के लिए भूमि का अर्जन.

अनुलग्नक-1

क्र.सं.	ग्राम/तालुका	सर्वे संख्या/ पी.टी.एस./ चलता सं.	भूमि की श्रेणी	भूमि के स्वामित्व में हित रखनेवाले व्यक्ति का नाम	अर्जन किया जाने वाला क्षेत्र (वर्ग मीटर में)
1.	दुनेठा	557/1	कृषि	श्री जोगीभाई मंगल टंडेल, नर्मदा सोमा, मृदुल देवचंद	7700.00
कुल :					7700.00

(सौरभ मिश्रा)

भूमि अर्जन समाहर्ता,

दमण.

दिनांक :- 27/11/2023.

स्थल :- दमण.