

E-203501


No. PCC/DDD/R-36/EC/2021-22/149
Office of the Member Secretary,
Pollution Control Committee,
DNH & DD,
Daman.

Date:-07/09/2021

Sub.: Request to publish Public Notice in the Newspapers-reg.

With reference to the above cited subject, kindly find enclosed herewith a Public Notice of M/s. Jupiter Distillery, Survey No. 7 / 1 [1] & 7 / 1 [2], Devka Road, Katheria, Nani Daman – 396210 in view of the Environmental Public Hearing with a request to publish the same in a leading major National Daily and one Regional Vernacular Daily & Official State Language in Daman on your panel in a prominent place preferably on regular page (Size: Minimum 1/4th size of legal paper) as per letter No. I&P/DMN/2/6/2018-19/20 dated 5/4/2018 from the DS (I&P) on DAVP rates.

The bill in duplicate as per DAVP rates duly pre-receipted along with copy of DAVP rate contract order may please be sent to this office for making necessary payments. It is further requested to retain and send 5 copies of each newspaper for office records.


Member Secretary
Pollution Control Committee,
DNH & DD
Daman

To,

The Field Publicity Officer
UT Administration of DNH & DD
O/o the Field Publicity Department,
Collectorate, Daman.

Copy to:

The State Informatics Officer, NIC, DNH & DD, Daman for uploading the two notice copy in English and Gujarati enclosed herewith on the NIC website of DNH & DD on the Subject "Public Notice for Environmental Public Hearing"

POLLUTION CONTROL COMMITTEE
DADRA & NAGAR HAVELI AND DAMAN & DIU
1ST FLOOR, UDYOG BHAWAN, BHENSLORE, NANI DAMAN
DAMAN OFFICE PHONE (0260)-2262524, 2260975
FAX: (0260) (2260804), email: pccddnh@gmail.com www.pccddnh.in

ENVIRONMENTAL PUBLIC HEARING NOTIFICATION

NO. PCC/DDD/R-36/EC/2021-22/ 150

Dated: 07/09/2021

M/s Jupiter Distillery located at Survey No. 7 / 1 [1] & 7 / 1 [2], Devka Road, Katheria, Nani Daman - 396210 has proposed for modernization of the existing plant for manufacture of 15 KLPD ENA/Ethanol/Alcohol (Grain Bases Distillery), along with 1.2 MW Co-Generation Power Plant (Fuel Briquette) Agri Waste / Bagasse and Bottling Plant of capacity 13.00 Lakhs (3.00 Existing + 10.00 Proposed) cases per annum IMFL/CL in its existing location under the Union Territory of DNH & DD. The project has to obtain Environmental Clearance from UTEAC / UTEIAA committee of DNH & DD since the project attracts EIA Notification 14.09.2021 (as amended) and therefore is required to go through Environmental Public Hearing.

As per TOR issued vide No.IA-J-11011/292/2020-IA-II(I) dated 27/11/2020 against the Proposal No. IA/DD/IND3/184396/2020 dated 20/11/2020 and as requested by the project proponent, an Environmental Public Hearing shall be conducted by the Committee on 30/09/2021. The details of the project are as follows:

Name of the Company and Address	M/s Jupiter Distillery Survey No. 7 / 1 [1] & 7 / 1 [2], Devka Road, Katheria, Nani Daman - 396210
Location of the Project	Survey No. 7 / 1 [1] & 7 / 1 [2]
Cost of the Project for Modernization	Rs. 3021.96903 Lakhs (approx.)
Details of Activity	Proposed manufacture of 15 KLPD ENA/Ethanol/Alcohol (Grain Bases Distillery), along with 1.2 MW Co-Generation Power Plant (Fuel Briquette) Agri Waste / Bagasse and Bottling Plant of capacity 13.00 Lakhs (3.00 Existing + 10.00 Proposed) cases per annum IMFL/CL
Pollution Control Measures	Industry proposes for a full fledged effluent treatment plant. After the proposed modernization, wastewater from process, softener backwash and bottling plant will be sent to ETP for treatment. Treated effluent from ETP will be sent to evaporator and condensate water will be reused for industrial purpose.
Date, Time & Venue of Public Hearing	11/10/2021 at 10:30 a.m. at Marwad Panchayat, Daman


All plausible stakeholders of the project are requested to remain present in the public hearing or send their response in writing to Member Secretary, Pollution Committee, DNH & DD, Daman.

Other interested persons can submit their responses to Member Secretary, Pollution Committee, DNH & DD, Daman in writing before the hearing date. Places of availability of project document viz. Executive Summary of the EIA Report and the detailed EIA Report as per EIA Notification vide dated 10.09.2021 (as amended) is kept open to public at the below mentioned offices:

1. The Collector/ District Magistrate, Dholar Collectorate Office, Moti Daman.
2. The Chief Executive Officer, District Panchayat, Dholar, Moti Daman
3. The Chief Officer, Daman Municipal Council, Fort Area, Moti Daman
4. The Mamlatdar, O/o the Mamlatdar, Dholar, Moti Daman
5. The Block Development Officer, Dholar, Moti Daman
6. The Sarpanch, Village Marwad, Daman
7. The General Manager, DIC, Udyog Bhawan, Daman
8. The President, DIA, Somnath, Daman
9. The Chief Conservator of Forest, MoEF & CC, Regional Office, West Zone, Kendriya Paryavaran Bhawan, B-5, Area Colony, Link Road-3, Ravishankar Colony, Bhopal - 462016.
10. The Chairman PCC, DNH & DD, Daman

Place: Daman

Dated:


Dr. K. Ravichandran, IFS
Member Secretary
Pollution Control Committee
DNH & DD
Daman

1. Copy placed on PCC website
2. The District Informatics Officer, Daman & Diu with a request to upload the notice on the official website of Daman & Diu
3. Office Copy
4. Master File.

प्रदूषण नियंत्रण समिति

दादरा एवं नगर हवेली तथा दमण एवं दीव
पहली मंजिल, उद्योग भवन, भैंसलोर, नानी दमण
दमण कार्यालय फोन (0260)-2262524, 2260975

फैक्स: (0260) (2260804), ईमेल: pccddnh@gmail.com www.pccddnh.in

पर्यावरणीय जन सुनवाई अधिसूचना

सं. पीसीसी/डीडीडी/आर-36/ईसी/2021-22/ 53

दिनांक: 04/09/2021

मेसर्स ज्यूपिटर डिस्टिलरी, सर्वे संख्या 7/1 [1] एवं 7/1 [2], देवका रोड, कठेरिया, नानी दमण - 396210 ने संघ प्रदेश दादरा एवं नगर हवेली तथा दमण एवं दीवमें अपने मौजूदा 15KLPD ENA/इथेनॉल/ अल्कोहल (अनाज बेस डिस्टिलरी)निर्माणप्लांट, साथ ही साथ 1.2 मेगावाट को-जेनरेशन पावर प्लांट (ईंधन ब्रिकेट) कृषि अपशिष्ट / खोई (बगैस) और IMFL/CLकी प्रति वर्ष 13.00 लाख पेटियॉ (3.00 मौजूदा + 10.00 प्रस्तावित) की क्षमता वाले बॉटलिंग प्लांट के आधुनिकीकरण का प्रस्ताव दिया है। परियोजना को दादरा एवं नगर हवेली तथा दमण एवं दीव की UTEAC / UTEIAA समिति से पर्यावरणीय मंजूरी प्राप्त करनी है क्योंकि परियोजना EIA अधिसूचना 14.09.2021 (यथा-संशोधित) से संबद्ध है और इसलिए इसपर पर्यावरणीय जन सुनवाई आवश्यक है।

प्रस्ताव संख्या IA/DD/IND3/184396/2020 दिनांक 20/11/2020 के विरुद्ध जारी सं.ΙΑ-J-11011/292/2020-ΙΑ-II(I) दिनांक 27/11/2020 के TOR के अनुसार और जैसाकि परियोजना प्रस्तावक द्वारा अनुरोध किया गया है, समिति द्वारा 30/09/2021 को एक पर्यावरणीय जन सुनवाई आयोजित की जाएगी। परियोजना का विवरण इस प्रकार है:

कंपनी का नाम और पता	मेसर्सज्यूपिटरडिस्टिलरी, सर्वेनंबर7/1 [1] एवं7/1 [2], देवकारोड, कठेरिया,नानीदमण - 396210
परियोजना की जगह	सर्वे संख्या 7/1 [1] एवं 7/1 [2]
आधुनिकीकरण के लिए परियोजना की लागत	रु. 3021.96903 लाख (लगभग)
निर्माण गतिविधि का विवरण	15KLPD ENA/इथेनॉल/ अल्कोहल (अनाज बेस डिस्टिलरी)निर्माण, साथ ही साथ1.2 मेगावाट को-जेनरेशन पावर प्लांट (ईंधन ब्रिकेट) कृषि अपशिष्ट / खोई (बगैस) और IMFL/CLकी प्रति वर्ष 13.00 लाख पेटियॉ (3.00 मौजूदा + 10.00 प्रस्तावित) की क्षमता वाले बॉटलिंग प्लांट का प्रस्तावित निर्माण.
प्रदूषण नियंत्रण उपाय	उद्योग ने एक पूर्ण विकसित इफ्लूएंट ट्रीटमेंट संयंत्र का प्रस्ताव रखा है। प्रस्तावित आधुनिकीकरण के बाद प्रोसेस से अपशिष्ट जल, सॉफ़नर बैकवाश और बॉटलिंग प्लांट ट्रीटमेंट के लिए ETPको भेजा जाएगा। ETP से उपचारित इफ्लूएंट को इवेंपोरेटर में भेजा जाएगा और घनीभूत पानी का औद्योगिक उद्देश्य के लिए पुनः उपयोग किया जाएगा।
जन सुनवाई की तिथि, समय एवं स्थान	11/10/2021 पूर्वाह्न 10:30 बजे मरवड़ पंचायत, दमण में.


परियोजना के सभी संभाव्य हितधारकों से अनुरोध है कि वे जन सुनवाई में उपस्थित रहें या सदस्य सचिव, प्रदूषण समिति, दादरा एवं नगर हवेली तथा दमण एवं दीव, दमण को लिखित में अपनी प्रतिक्रिया भेजें।

अन्य इच्छुक व्यक्ति अपनी प्रतिक्रिया सदस्य सचिव, प्रदूषण समिति, दादरा एवं नगर हवेली तथा दमण एवं दीव, दमण को सुनवाई की तारीख से पहले लिखित रूप में प्रस्तुत कर सकते हैं। परियोजना दस्तावेज अर्थात ईआईए रिपोर्ट का कार्यनिष्पादन सारांश और ईआईए अधिसूचना दिनांक 10.09.2021 (यथा-संशोधित) के अनुसार विस्तृत ईआईए रिपोर्ट नीचे उल्लिखित कार्यालयों में जनता के लिए उपलब्ध हैं :

1. समाहर्ता/जिला मजिस्ट्रेट, समाहर्ता कार्यालय, डोलर, मोटी दमण.
2. मुख्य कार्यकारी अधिकारी, जिला पंचायत, डोलर, मोटी दमण.
3. मुख्य अधिकारी, दमण नगरपालिका परिषद, किला क्षेत्र, मोटी दमण.
4. मामलतदार, मामलतदार कार्यालय, डोलर, मोटी दमण.
5. प्रखंड विकास पदाधिकारी, डोलर, मोटी दमण.
6. सरपंच, ग्राम मरवड़, दमण.
7. महाप्रबंधक, डीआईसी, उद्योग भवन, दमण.
8. अध्यक्ष, डीआईए, सोमनाथ, दमण.
9. मुख्य वन संरक्षक, एमओईएफ और सीसी, क्षेत्रीय कार्यालय, पश्चिम क्षेत्र, केंद्रीय पर्यावरण भवन, बी-5, एरिया कॉलोनी, लिंक रोड-3, रविशंकर कॉलोनी, भोपाल -462016.
10. अध्यक्षपीसीसी, दादराएवंनगरहवेलीतथादमणएवंदीव, दमण.

स्थल : दमण

दिनांक:


(डॉ. के. रविचंद्रन, भा.व.से.)

सदस्य सचिव

प्रदूषण नियंत्रण समिति

दादरा एवं नगर हवेली तथा दमण एवं दीव, दमण.

1. प्रतिलिपि पीसीसी की वेबसाइट पर रखने हेतु.
2. जिला सूचना विज्ञान अधिकारी, दमण और दीव को दमण और दीव की आधिकारिक वेबसाइट पर इस नोटिस अपलोड करने हेतु अनुरोध.
3. कार्यालय प्रति.
4. मास्टर फाइल.

પ્રદૂષણ નિયંત્રણ સમિતિ
 દાદરા નગર હવેલી અને દમણ એવં દીવ
 પ્રથમ માળ, ઉદ્યોગભવન, ભેંસલોર, નાનીદમણ
 દમણ ઓફિસ ફોન (0260) -2262524, 2260975
 ફેક્સ: (0260) (2260804), ઇમેઇલ: pccdddnh@gmail.com www.pccdddnh.in

પર્યાવરણીય જાહેર સુનાવણી સૂચના

NO. PCC/DDD/R-36/EC/2021-22/ 150

તારીખ: ૦૪/૦૯/૨૦૨૧

કેન્દ્રશાસિત પ્રદેશ દાદરા નગર હવેલી અને દમણ એવં દીવ ના દમણ ખાતે સર્વે નંબર ૭/૧ [૧] અને ૭/૧ [૨], દેવકારોડ, કથેરિયા, નાનીદમણ - ૩૬૬૨૧૦ પર સ્થિત મેસર્સ જ્યુપિટર ડિસ્ટિલરીએ વર્તમાન સ્થાને હાલ ૧૫ KLPD ENA/ ઇથેનોલ/ આલ્કોહોલ (ગ્રેન બેઝ ડિસ્ટિલરી) ઉત્પાદન માટે ના પ્લાન્ટ સાથે ૧.૨ મેગાવોટ કો-જનરેશન પાવર પ્લાન્ટ (ફ્યુઅલબ્રિકેટ) સાથે એગ્રીવેસ્ટ / શેરડીના કૂચા અને IMFL / CL ના વાર્ષિક ૧૩.૦૦ લાખ કેસ (૩.૦૦ હાલના + ૧૦.૦૦ પ્રસ્તાવિત) બનાવા માટે બોટલિંગ પ્લાન્ટની ક્ષમતા વધારવા / ઉત્પાદન હેકળ માટે હાલના પ્લાન્ટની આધુનિકીકરણની દરખાસ્ત કરી છે. આ પ્રોજેક્ટને દાદરા નગર હવેલી અને દમણ એવં દીવ ની UTEAC/UTEIAA સમિતિ પાસેથી પર્યાવરણીય મંજૂરી મેળવવાની રહેશે કારણકે પ્રોજેક્ટ EIA નોટીફિકેશન નં.૧૪.૦૮.૨૦૨૧ (સુધારેલ) ને આકર્ષે છે અને તેથી પર્યાવરણીય જાહેર સુનાવણીમાંથી પસાર થવું જરૂરી છે.

જારી કરાયેલ TOR નં. 11011/292/2020-IA-II(I) તારીખ ૨૭/૧૧/૨૦૨૦, મુજબ પ્રસ્તાવ નં. IA/DD/IND3/184396/2020 તારીખ ૨૦/૧૧/૨૦૨૦ અને પ્રોજેક્ટ પ્રસ્તાવક દ્વારા વિનંતી મુજબ, સમિતિ દ્વારા પર્યાવરણીય જાહેર સુનાવણી તારીખ ૧૧/૧૦/૨૦૨૧ ના રોજ હાથ ધરવામાં આવશે. આ પ્રોજેક્ટની વિગતો નીચે મુજબ છે:


કંપનીનું નામ અને સરનામું	મેસર્સ જ્યુપિટર ડિસ્ટિલરી સર્વે નંબર ૭/૧ [૧] અને ૭/૧ [૨], દેવકારોડ, કથેરિયા, નાની દમણ-૩૬૬૨૧૦
પ્રોજેક્ટનું સ્થાન	૭/૧ [૧] અને ૭/૧ [૨]
આધુનિકીકરણ માટેના પ્રોજેક્ટનો ખર્ચ	રૂ. ૩૦૨૧.૮૬૯૦૩ લાખ (આશરે)
પ્રવૃત્તિની વિગતો	૧૫ KLPD ENA/ઇથેનોલ/આલ્કોહોલ (ગ્રેન બેઝ ડિસ્ટિલરી) નું સૂચિત ઉત્પાદન, ૧.૨ મેગાવોટ કો-જનરેશન પાવર પ્લાન્ટ (ફ્યુઅલબ્રિકેટ) એગ્રીવેસ્ટ / શેરડીના કૂચા અને IMFL/CL બોટલિંગ પ્લાન્ટની ક્ષમતા વાર્ષિક ૧૩.૦૦ લાખ (૩.૦૦ હાલના + ૧૦.૦૦ સૂચિત) રહેશે
પ્રદૂષણ નિયંત્રણ પગલાં	ઉદ્યોગ એક સંપૂર્ણ ઇ.ટી.પી. (ETP પ્રવાહી ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટ) માટે દરખાસ્ત કરે છે. પ્રસ્તાવિત આધુનિકીકરણ પછી, પ્રક્રિયામાંથી, સોફ્ટનર બેકવોશ અને બોટલિંગ પ્લાન્ટમાંથી નીકળતું ગંદુ પાણીને ઇ.ટી.પી. (ETP) ખાતે ટ્રીટમેન્ટ માટે મોકલવામાં આવશે. ઇ.ટી.પી. (ETP) માંથી ટ્રીટ કરેલું ગંદુ પાણી / પ્રવાહી ઇવા પોરેટર મોકલવામાં આવશે અને કન્ડેન્સેટ પાણીનો ઉપયોગ ફરીથી ઔદ્યોગિક ઉપયોગ માટે કરવામાં આવશે.
જાહેર સુનાવણીની તારીખ, સમયઅનેસ્થળ	તા. ૧૧/૧૦/૨૦૨૧ સવારે ૧૦:૩૦ કલાકે, મરવડ પંચાયત, દમણ ખાતે

પ્રોજેક્ટના તમામ બુદ્ધિગમ્ય હિસ્સેદારોને જાહેર સુનાવણીમાં હાજર રહેવા અથવા તેમનો પ્રતિભાવો લેખિતમાં, દમણ સ્થિત દાદરા નગર હવેલી અને દમણ એવં દીવ પ્રદૂષણ સમિતિ ના સભ્ય સચિવશ્રી ને મોકલવા વિનંતી છે.

અન્ય રસ ધરાવતા વ્યક્તિઓ સુનાવણીની તારીખ પહેલા તેમના પ્રતિભાવો લેખિતમાં દમણ સ્થિત દાદરા નગર હવેલી અને દમણ એવં દીવ પ્રદૂષણ સમિતિ ના સભ્ય સચિવશ્રી રજૂ કરી શકે છે. પ્રોજેક્ટ ડોક્યુમેન્ટની ઉપલબ્ધતા જેમ કે EIA રિપોર્ટનો એક્ઝિમ્યુટિવ સારાંશ અને EIA નોટીફિકેશન તા. ૧૦.૦૮.૨૦૨૧ (સુધારેલા મુજબ) ના મુજબ વિગતવાર EIA રિપોર્ટ નીચે જણાવેલ ઓફિસોમાં જાહેર જનતા માટે ખુલ્લો રાખવામાં આવ્યો છે:

૧. કલેક્ટર/ જિલ્લામેજિસ્ટ્રેટ, કલેક્ટર કચેરી, મોટી દમણ.
૨. મુખ્ય કાર્યકારી અધિકારી, જિલ્લા પંચાયત કચેરી, મોટી દમણ.
૩. મુખ્ય અધિકારી, દમણ નગરપાલિકા, ફોર્ટ વિસ્તાર, મોટી દમણ.
૪. મામલતદાર, મામલતદાર કચેરી, મોટી દમણ.
૫. ખંડ વિકાસ અધિકારી, મોટી દમણ.
૬. સરપંચ, મરવડ પંચાયત, દમણ.
૭. જનરલ મેનેજર, ડી.આઈ.સી, ઉદ્યોગભવન, દમણ.
૮. પ્રમુખ, DIA, સોમનાથ, દમણ.
૯. મુખ્ય વનસંરક્ષક, MoEF & CC, પ્રાદેશિકકચેરી, પશ્ચિમ ઝોન, કેન્દ્રીય પરિવહન ભવન, બી -5, એરિયા કોલોની, લિંક રોડ -3, રવિશંકર કોલોની, ભોપાલ-462016.
૧૦. ચેરમેન, PCC, DNH અને DD, દમણ.

સ્થળ: દમણ
તારીખ:


 ડો. કે. રવિચંદ્રન, આઈએફએસ
 સભ્ય સચિવ
 પ્રદૂષણ નિયંત્રણ સમિતિ
 દાદરા નગર હવેલી અને દમણ એવં દીવ
 દમણ

૧. PCC વેબસાઈટ પર કોપી મૂકવામાં આવેલ છે.
૨. જિલ્લા સૂચના અધિકારી, દમણ એવં દીવ, દમણ અને દીવની અધિકૃત વેબસાઈટ પર નોટિસ અપલોડ કરવા વિનંતી.
૩. ઓફિસ નકલ.